



OKS 100 - Produktinformation

Einsatzgebiete:

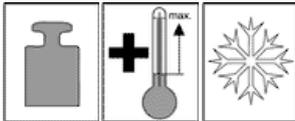
Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenteilen, Geräten und Präzisionsmechanismen, z.B. unter Sauerstoffeinfluss, im Vakuum oder bei radioaktiver Strahlung. Trockenschmierung von Werkzeugen und -stücken in der Kalt- und -warmumformung. Zum Einarbeiten in Kunststoffe, Dichtungen, Packungen, Sintermetalle, zur Verbesserung der Gleiteigenschaften. Zur Langzeit- oder eventuell auch Lebensdauerschmierung.

OKS 100
MoS₂-Pulver,
hochgradig rein

Vorteile und Nutzen:



Vermindert Reibung und Verschleiß in weitem Temperaturbereich. Hohe Wirksamkeit durch die starke Affinität des MoS₂ zu Metallen. Niedrigste Reibung bei höchster Belastbarkeit. Minimaler Verbrauch durch die Ausbildung extrem dünner Gleitfilme. Elektrisch nicht leitend und amagnetisch. Chemisch stabil, außer gegen Halogengase, konzentrierte Schwefel- und Salpetersäure.



Anwendung:

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Applikation bei Kleinteilen in der Serienfertigung durch Trommeln, unter Zugabe geringer Pulvermenge und geeigneter Trommelkörper, bis sich ein geschlossener MoS₂-Film gebildet hat.

Aufbürsten des Pulvers bei größeren Oberflächen. Zumischung von üblicherweise ca. 2 - 3 % bei selbstschmierenden Werkstoffen vor der Formgebung. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Zusatzinformationen:

Liefergebände (Artikelnummer):

- 1 kg Dose (00100034)
- 5 kg Hobbock (00100050)
- 25 kg Hobbock (00100062)

Version:
D-03.2/07

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen



OKS 100 MoS₂-Pulver, hochgradig rein

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Festschmierstoffe				
Art				MoS ₂
Gesamtanteil	DIN 51 814		Masse-%	98,5
Teilchengröße	ISO 13320-1	d 50, max. d 99	µm	4,0 - 15,0 max. 48,0
Anwendungstechnische Daten				
Dichte			g/ml	ca. 4,8
Farbe				grau-schwarz
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-185
Obere Einsatztemperatur			°C	450
Maximale Einsatztemperatur			°C	1100 (Vakuum)
Reibzahlen				
Elektrische Leitfähigkeit	DIN 51 412-1		µS/m	nicht leitend

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen