



Gewindedichtungen							LOCTITE®
Typ Loctite	Typ Loxal**	Gewinde- Gebinde	Sofort- größe	dichtheit	Aushärtege- schwindigkeit	Beschreibung	
niedrige Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)							
511/50	18.10/50	50 ml	bis 2"	nein	mittel	Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittinge, Hähne, Ventile. DVGW-Freigabe	
511/250	18.10/250	250 ml					
5331/100	---	100 ml	bis 3"	ja	schnell	Niedrigfeste, dauerelastische Gewindedichtung zum Dichten von warm- und kaltwasserführenden Metall- und Kunststoff-Gewindeverbindungen . Zur Anwendung an Kunststoff-Rohrleitungen in Industrie, Landwirtschaft oder Abwassersystemen. Zugelassen für Gas DVGW und Trinkwasser (WRAS)	
5331/300	---	300 ml					
mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)							
542/10	53.14/10	10 ml	bis 3/4"	nein	mittel	Gewindedichtung für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall bis 3/4", z. B. Pneumatik- und Hydraulikanwendungen . Für Anwendungen im Maschinenbau, der Automobilindustrie und an Land- und Baumaschinen. DVGW-Freigabe	
542/50	53.14/50	50 ml					
542/250	53.14/250	250 ml					
572/50	---	50 ml	bis 3"	nein	extrem langsam	Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittinge, Hähne, Ventile.	
572/250	---	250 ml					
577/50	58.11/50	50 ml	bis 3"	ja	mittel	Zum Sichern und Dichten von Rohrgewinden aus Metall, u.a. für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen z.B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich von Industrieanlagen etc. BAM-Zulassung für den Einsatz mit Sauerstoff 15 bar und +60°C. DVGW-Freigabe bis 2"	
577/250	58.11/250	250 ml					
5776/50	---	50 ml	bis 3"	ja	schnell	Empfohlen für Grobgewinde aus Metall. Besonders für schnelle Verarbeitung bei Wartungsarbeiten im Außenbereich. DVGW-Freigabe.	
hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)							
586/50	---	50 ml	bis 2"	nein	mittel	Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittinge, Hähne, Ventile.	
586/250	---	250 ml					

** ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an.)

Gewindedichtfaden

LOCTITE®

Einsatzbereich: Gewindedichtfaden zur Anwendung an Kunststoff- und Metallgewinden. Speziell für Pneumatik-, Hydraulik und Sanitär Anwendungen entwickelt. Ersetzt Hanf, Pasten und PTFE-Dichtbänder, härtet nicht aus und bleibt weich und anpassungsfähig (Typ Alternativ zusätzlich: resistent gegen fast alle bekannten Chemikalien, absolut inaktiv)

Medien: Typ Loctite: Luft, Trinkwasser (max. +85°C, max. 16 bar), Heißwasser (max. 130°C, max. 7 bar), Gas (max. 5 bar, -20°C bis +70°C), Sauerstoff (max. 20 bar, max. +60°C), Industrieöle

Typ Alternativ: Luft, Trinkwasser, Gas (gasförmig max. 5 bar, flüssig max. 20 bar, -20°C bis +125°C), Propan, Butan, Ammoniak, Wasserstoff, Sauerstoff (max. 30 bar, max. +100°C - gasförmig mit Gleitmittel, flüssig ohne Gleitmittel), Öle, Lösungsmittel, Säuren, Laugen, Kraftstoffe, Kältemittel, Dampf

Zulassungen: DVGW Gas & Heißwasser, KTW-Empfehlung, WRAS, BAM für Sauerstoff, (Typ Loctite zusätzlich NSF 61, Typ Alternativ zusätzlich ASTM F423 Dampf & Kaltwasser sowie KIWA GASTEC)

Typ Loctite	Typ Alternativ	Gebinde	Gewinde	Temperaturbereich
55/50	---	50 mtr.	bis 4"	-20°C bis max. +130°C
55/160	---	160 mtr.	bis 4"	-20°C bis max. +130°C
---	DB 55/175	175 mtr.	bis 4"	-200°C bis max. +240°C



JIC, NPT, UNF- und metrische Doppelnippel ab Seite 184



Hochdruck-Kugelhähne ab Seite 444



Gewindefitting ab Seite 176



Schneidringverschraubungen ab Seite 122

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.