

Dokumentation

Hochleistungs-Schalldämpfer *– Typ SDH ... –*



1. Inhalt

1. Inhalt	1
2. Beschreibung	1
3. Technische Daten und Abmaße	1

2. Beschreibung

Diese Schalldämpfer vereinigen in idealer Weise die drei Maximal-Anforderungen an einen Schalldämpfer: hohe Abblasemenge, kurze Entlüftungszeit, große Schalldämpfung. Durch den axialen Luftaustritt ist Ausblasen in ungefährlicher Richtung möglich. Temperaturen bis 90°C im Dauerbetrieb, öl- und wasserfest, Reinigung durch Auswaschen mit Benzin usw..

Durchflussmenge und Schallpegel

Durchfluss bei Staudruck 6 bar, m³/min oder l/min im Normalzustand. Schallpegel dB(A) in 1,5 m Entfernung.

Gewinde	Artikelnr.	m³/h	l/min	dB(A)
G 1/2"	SDH 12	800	13.350	88
G 3/4"	SDH 34	1.000	16.700	88
G 1"	SDH 10	1.400	23.350	88
G 1 1/4"	SDH 114	1.900	31.700	89
G 1 1/2"	SDH 112	3.200	53.400	91
G 2"	SDH 20	3.400	56.700	92

Serie SDH-40 und SDH 30 bis 60

Die Schalldämpfer der Serie SDH-40 und SDH 30 bis 60 zeichnen sich durch hohe Durchflussleistung bei einem geringen Staudruck aus. Die Schallreduzierung beträgt ca. 85 %, der in den Schalldämpfer eintretende schnelle Luftstrom wird umgeleitet und aufgeteilt in kleinere Ströme. Diese werden von der Wand der Expansionskammer reflektiert und kollidieren an einem durch das Design der Schalldämpfer bestimmten Punkt mit entgegengesetzten Luftströmen, es wird dadurch die Strömungsgeschwindigkeit stark herabgesetzt. Die Druckluft entweicht gereinigt durch das großflächige Filterelement und einer starken Schallreduzierung in die Umgebung. Der robuste Aufbau und die wechselbaren Filterelemente gewähren eine lange Lebensdauer auch unter harten Einsatzbedingungen. Die Serie SDH-40 verfügt zusätzlich über ein Überdruckventil, welches bei einem zu hohen Staudruck im Schalldämpfer öffnet.

Material

Kopf und Deckel:	Aluminium Druckguss
Zuganker:	Stahl blau passiviert
Schutzblech:	Stahllochblech blau passiviert
Filterelement:	Papier

3. Technische Daten und Abmaße

Betriebsdruck: max. 6 bar (ab 3": max. 10 bar)

 **Optional:** 40 bar Betriebsdruck (R-Gewinde) -40

Typ	Gewinde	Ø D	L	Durchfluss*
SDH 12	G 1/2"	80	103	13 m³/min.
SDH 34	G 3/4"	80	106	16 m³/min.
SDH 10	G 1"	110	134	23 m³/min.
SDH 114	G 1 1/4"	110	140	31 m³/min.
SDH 112	G 1 1/2"	150	172	53 m³/min.
SDH 20	G 2"	150	172	56 m³/min.
SDH 30	R 3"	210	582	200 m³/min.
SDH 40	R 4"	238	598	395 m³/min.
SDH 60	R 6"	334	786	1.000 m³/min.

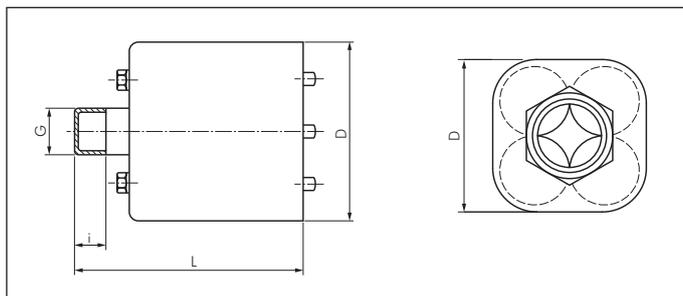
* bei 6 bar

 **Bestellbeispiel:** SDH 12 **

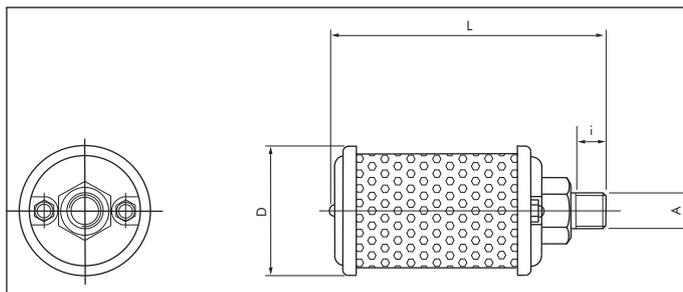


Ersatzfilterelement 
SDHE 12/34
SDHE 12/34
SDHE 10/114
SDHE 10/114
SDHE 112/20
SDHE 112/20
SDHE 30
SDHE 40
SDHE 60

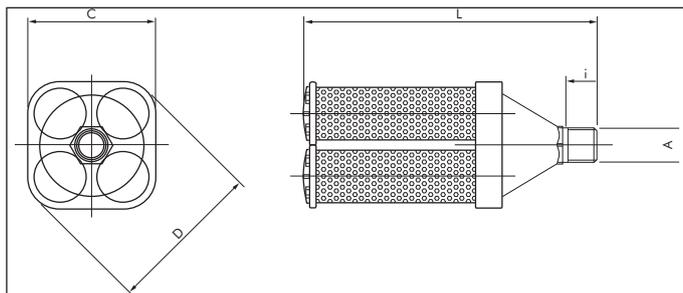




Typ SDH 12 bis SDH 20



Typ SDH 12-40 bis SDH 20-40 (Bauform bis 2")



Typ SDH 30-40 bis SDH 60-40 (Bauform ab 3")
Typ SDH 30 bis SDH 60

Gewinde	Abmessungen (mm)		
	L	i	D
G 1/2"	103	14	80
G 3/4"	106	16	80
G 1"	134	18	110
G 1 1/4"	140	20	110
G 1 1/2"	172	24	150
G 2"	172	24	150

A	L	D	C	i
1/2"	153	80		13
3/4"	183	87		17
1"	223	100		20
1 1/4"	223	100		26
1 1/2"	345	134		33
2"	480	134		33
3"	582	210	175	56
4"	598	238	199	60
6"	786	334	278	83